

Pokyny pro programování (učení) vhažovače a jeho použití (akceptor mincí)

Všeobecné nastavení číselných hodnot v zařízení:

Před použitím vhažovače, musím nejdříve nastavit jeho parametry a chování při vhažení mincí, protože úkolem vhažovače je aby po vhození dané mince poslal určitý počet impulsů na výstup. Stisknutím tlačítka (10) a tlačítka (11) na panelu displeje současně po dobu přibližně 2 sekund, se na panelu displeje (9) zobrazí písmeno **A**.

Rozsvícením písmenka **A** na display, můžete začít s nastavením číselných hodnot v zařízení.

1. Stiskněte tlačítko nastavení (8) a pak uvidíte písmeno **E** a nyní vyberte počet druhů mincí které budete používat. Pomocí tlačítek (10) nebo (11) můžete zvýšit nebo snížit číselnou hodnotu (např. **3** což znamená tři druhy mincí, třeba 5,10,20 CZK, nebo **1** pokud budete používat jen jednu minci třeba 10 CZK). Po nastavení, stiskem tlačítka (8) nastavení potvrďte.
2. Zobrazí se písmeno **H** (množství vzorků pro různé hodnoty mincí) - zde určíte kolik (kusů) vzorků budete používat při programování (učení) vhažovače aby bral danou minci, čím větší tím lepší, ovšem programování potrvá trošku déle. Rozsah hodnot je od 1 do 20 (doporučeno alespoň 10). Hodnota **H** se definuje pro každý druh mince zvlášť, např. H1,H2,H3,... pro mince na prvním,druhém,třetím kanále, tedy A1,A2,A3... Stiskem tlačítka (8) nastavení **H** potvrďte.
3. Zobrazí se písmeno **P** (číselná hodnota pro počet impulsů signálu na výstupu z vhažovače pro každou minci). Rozsah hodnot je od 1 do 50 (např. pro 5CZK=1 impuls, pro 10CZK=2 impulsy, pro 20CZK=4 impulsy...atd...nebo např. pro 5CZK=5 impulsů, pro 10CZK=10 impulsů, pro 20CZK=20 impulsy...atd.) Hodnota **P** se definuje pro každý druh mince zvlášť, např. P1,P2,P3,... pro mince na prvním,druhém,třetím kanále, tedy A1,A2,A3... Stiskem tlačítka (8) nastavení **P** potvrďte.

Tip! : zde je možné vytvářet i dodatečné bonusy pro uživatele, např. pro 5CZK nastavíte 1 impuls, pro 10CZK nastavíte 2 impulsy ale pro 20CZK přidáte jeden navíc, tedy nastavíte 5 impulsů

4. Zobrazí se písmeno **F** (přesnost nebo tolerance při programování dané mince). U rozlišných mincí, které jsou si podobné velikosti nebo magnetickými vlastnostmi, se může stát že se některé snímané hodnoty shodují, a pak by se mohlo stát, že vhozením jedné mince vyleze na výstupu vhažovače počet impulsů jiné podobné mince (docela často se to v praxi stává s mincemi 2 a 5 CZK). V tom případě je za potřeby "zpřísnit" toleranci, snížit toto číslo. Rozsah hodnot je od 1 do 20 (Menší hodnota znamená menší toleranci, tedy větší preciznost, výrobcem doporučeno je 8). Hodnota **F** se definuje pro každý druh mince zvlášť, např. F1,F2,F3,... pro mince na prvním,druhém,třetím kanále, tedy A1,A2,A3... Stiskem tlačítka (8) nastavení **F** potvrďte.
5. Krok 2 až 4 opakujte pro všechny vybrané kanály, (od 1 do 6 pokud jste jich v kroku 1 zvolili šest). Po posledním kanálu, LED kontrolky probliknou a objeví se písmenko **A**. Když je zobrazeno písmeno **A**, počkejte pár vteřin než se na display objeví "0".

Nastavení je nyní dokončeno s vybranou měnou a mincemi, dle vašich potřeb.

Poznámky:

Tlačítko SET, číslo (8) = Tlačítko nastavení nebo potvrzující tlačítko

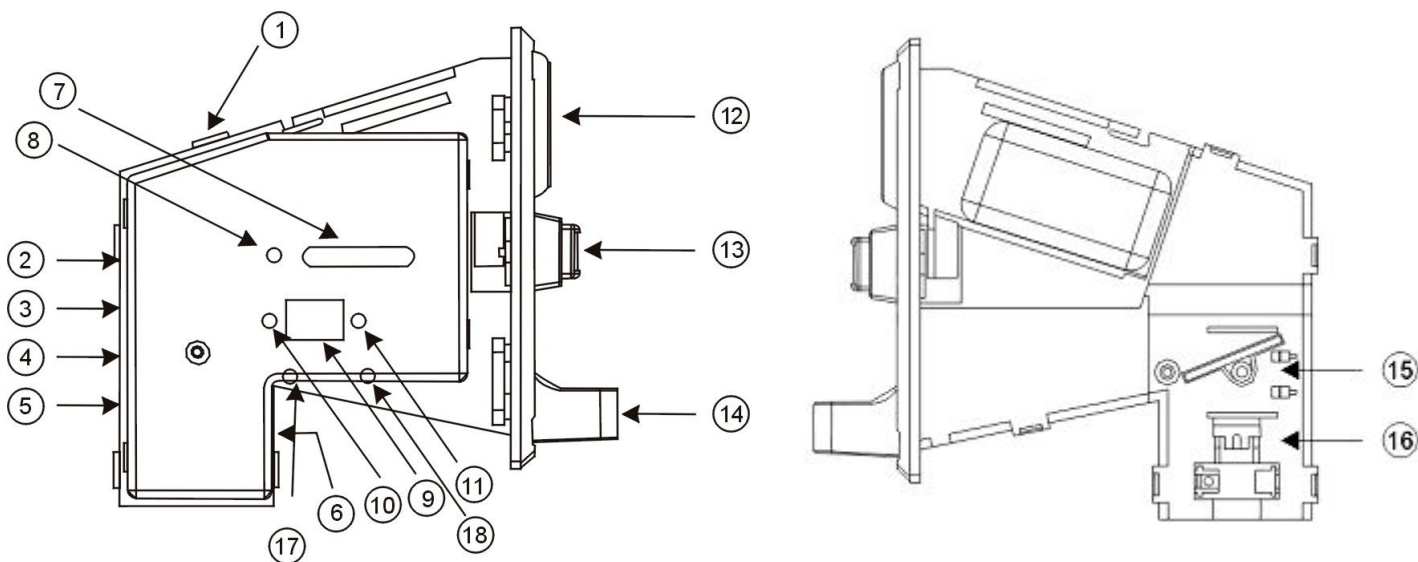
Tlačítko ADD, číslo (10) = "+", zvyšování hodnoty

Tlačítko MINUS, číslo (11) = "-", snižování hodnoty

Programování (učení vhažovače) za pomoci stejných vzorků určité mince:

- a) Stisknutím tlačítka nastavení SET (8) se zobrazí písmeno **A**. Poté znovu stiskněte to samé tlačítko, zobrazí se **A1** (programujeme,učíme první kanál) a první LED kontrolka je vždy zapnutá, takže v tuto chvíli vhodte 20 vzorkových mincí první hodnoty (např. 5CZK) při konstantní rychlosti vhažení (samozřejmě 20 kusů mincí platí pokud jste před tím nastavili hodnotu H1 na 20 ...pokud jste nastavili hodnotu H1 na 10, budete vhažet 10 vzorkových mincí, viz výše bod 2.)

- b) Po vložení poslední mince (dle hodnoty H1) zablikají kontrolky LED, zobrazeno je písmeno **A2** a druhá LED dioda je zapnutá. Nyní vhodte 20 vzorových mincí druhé hodnoty (např. 10CZK) při konstantní rychlosti vházení (samozřejmě 20 kusů mincí platí pokud jste před tím nastavili hodnotu H2 na 20 ...pokud jste nastavili hodnotu H2 na 10 , budete vházet 10 vzorových mincí , viz výše bod 2.) .
- c) Po vložení poslední mince (dle hodnoty H2) zablikají kontrolky LED, zobrazeno je písmeno **A3** a třetí LED dioda je zapnutá. Nyní vhodte 20 vzorových mincí třetí hodnoty (např. 20CZK) při konstantní rychlosti vházení (samozřejmě 20 kusů mincí platí pokud jste před tím nastavili hodnotu H3 na 20 ...pokud jste nastavili hodnotu H3 na 10 , budete vházet 10 vzorových mincí , viz výše bod 2.) .
- d) Postup b) => c) opakujte do konečného programování všech druhů mincí které jste se rozhodli používat v tomto mincovníku (to znamená ,např., od A1 do A6 v případě že jste zvolili používat 6 druhů mincí , nebo ,např., od A1 do A4 v případě že jste zvolili používat 4 druhy mincí...tuto volbu jste již provedli v první části "Všeobecné nastavení číselných hodnot v zařízení" v bodu 1.)
- e) Po naprogramování posledního druhu mincí , všechny LED kontrolky (7) zablikají několikrát, na displeji je "0" a zařízení je připraveno k použití.



* **Dvoupinový konektor (5) nepřipojovat pokud nechcete omezovat příjem mincí (běžně odpojeno) !**

Číslo a název položky	Funkce
(1) dvoupolohový spínač	Můžete zvolit dva druhy měny A nebo B (např.CZK a EUR) pokud je budete používat a pokud je ve vašem zařízení instalován spínač (existence dle varianty vhazovače)
(2) konektor 4 nebo 5 pinů	<p><O> DC12V ----> připojení elektromechanického počítadla nebo bez zapojení</p> <p><O> DC12V ----> napájení (+12V DC)</p> <p><O> COIN ----> výstupní signal (impuls)</p> <p><O> GND ----> uzemnění GND (-12V DC)</p> <p><O> COUNTER ----> elektromechanické počítadlo</p>
(3) dvoupolohový spínač	<p>polarita výstupního signálu: NO (v klidu vysoká úroveň , signál znamená nízkou úroveň \neg)</p> <p>NC (v klidu nízká úroveň , signál znamená vysokou úroveň \neg)</p>
(4) třípolohový spínač	šířka (délka) impulsu: 20ms (fast) , 50ms (medium) , 70ms (slow)

(5) konektor 2 piny	signál pro povolení (<i>enable</i>) nebo zakázání (<i>disable</i>) vhadzovače . Když je signál HIGH (<i>vysoká úroveň</i>) vyšší než 4V ,tak je zařízení v provozu a bere mince.Když je signál LOW (<i>nízká úroveň</i>) , tedy nižší než 4V, tak je zařízení odpojeno z provozu a nebere mince. V určitém módu se příjem mincí omezuje (běžné nepřipojeno) .
(6) konektor 2piny	výstup pro elektromagnetické relé které propouští správné mince
(7) LED kontrolky	LED kontrolky , odpovídající stavu nebo provozním stavu zařízení
(8) nastavovací tlačítko	SET tlačítko, tlačítko nastavení nebo potvrzující tlačítko
(9) displayLED	alfanumerický display pro ovládání zařízení nebo zobrazování stavu
(10) programovací tlačítko	programovací tlačítko ADD , + , nebo přidávání hodnoty
(11) programovací tlačítko	programovací tlačítko MINUS , - , nebo ubírání hodnoty
(12) horní otvor na čelním panelu	otvor pro vhadzování mincí
(13) plastová páčka	páčka pro vracení zaseklé mince, v případě zaseknutí mince zmáčknout páčku pro návrat mince do návratové spodní drážky (14)
(14) spodní otvor na čelním panelu	návratová drážka pro vracení nesprávné nebo zaseklé mince
(15) elektromechanická brána	elektromechanická brána která propouští správné a nepropouští nesprávné mince
(16) pojistka proti podvodům	pojistka proti mechanickým podvodům (<i>existence dle varianty vhadzovače</i>)
(17) RS232 komunikační port	konektor pro použití RS232 sériového protokolu, komunikace se zařízením používající tuto technologii namísto klasického impulsního výstupu
(18) paralelní komunikační port	konektor pro použití PC paralelního protokolu, komunikace se zařízením používající tuto technologii namísto klasického impulsního výstupu (<i>existence dle varianty mincovníku</i>)

Numerické hodnoty kvality produktu:

Přesnost propustnosti mincí	95%
Rychlost identifikace mincí	0,6 s
Zdroj napájení	DC12V $\pm 10\%$
Provozní odběr proudu	50mA
Maximální špičkový odběr proudu	350mA (< 0,5 s)
Provozní teplota	od -10 do +60°C
Skladovací teplota	od -20 do +85°C
Provozní vlhkost	< 95%
Atmosférický tlak	85Kpa - 106Kpa
Průměr mincí	15mm - 29mm
Tloušťka mincí	1.8mm - 3.0mm
Materiál	Plast

